

# MOD. CA

## ROCCATRICE ELETTRONICA A RULLO SCANALATO

Progettata per la **roccatura post tintoria**, **metratura** e **paraffinatura** di rocche destinate a tessitura e maglieria



### CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Infilaggio verticale** senza angoli dannosi per il filato
- Testata di comando predisposta per alimentare fino a **96 teste**, con display digitale per l'impostazione dei parametri di lavoro e la visualizzazione dei dati di produzione
- Possibilità d'impostare due differenti velocità di lavoro e di gestire **due partite contemporaneamente**
- **Contametri elettronico ad alta precisione** con impostazione fino a 6 gruppi differenti contemporaneamente
- **Sistema anticordonatura** mediante sfasatura radiale elettronica del rullo scanalato con impostazione dei tempi di intervento regolabili dal pannello di comando
- Un motore AC coassiale per ogni testa pilotato da inverter
- Pulsante marcia/arresto
- Cantra dal basso con porta rocche universale
- Tettuccio porta rocche



1

**Braccio porta cono** con controllo della pressione sulla rocca mediante pistone a gas per garantire la corretta contropesatura all'aumentare del diametro, con contropunte aventi molla di compensazione assiale



2

- **Paraffinatore** motorizzato controrotante con foro quadro
- **Tendifilo** motorizzato rotante, autopulente
- **Sensore ottico** presenza filo
- **Stribbia** meccanica con regolazione micrometrica



3

**Pannello di comando con display digitale** per l'impostazione e la visualizzazione dei dati di produzione e dei parametri di lavoro



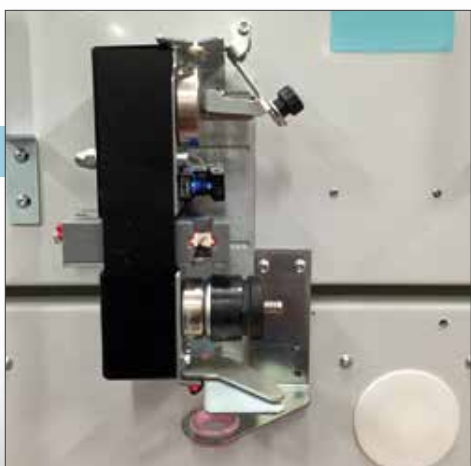
4



5



6



7



8

• **Possibilità di fornire i seguenti optional:**

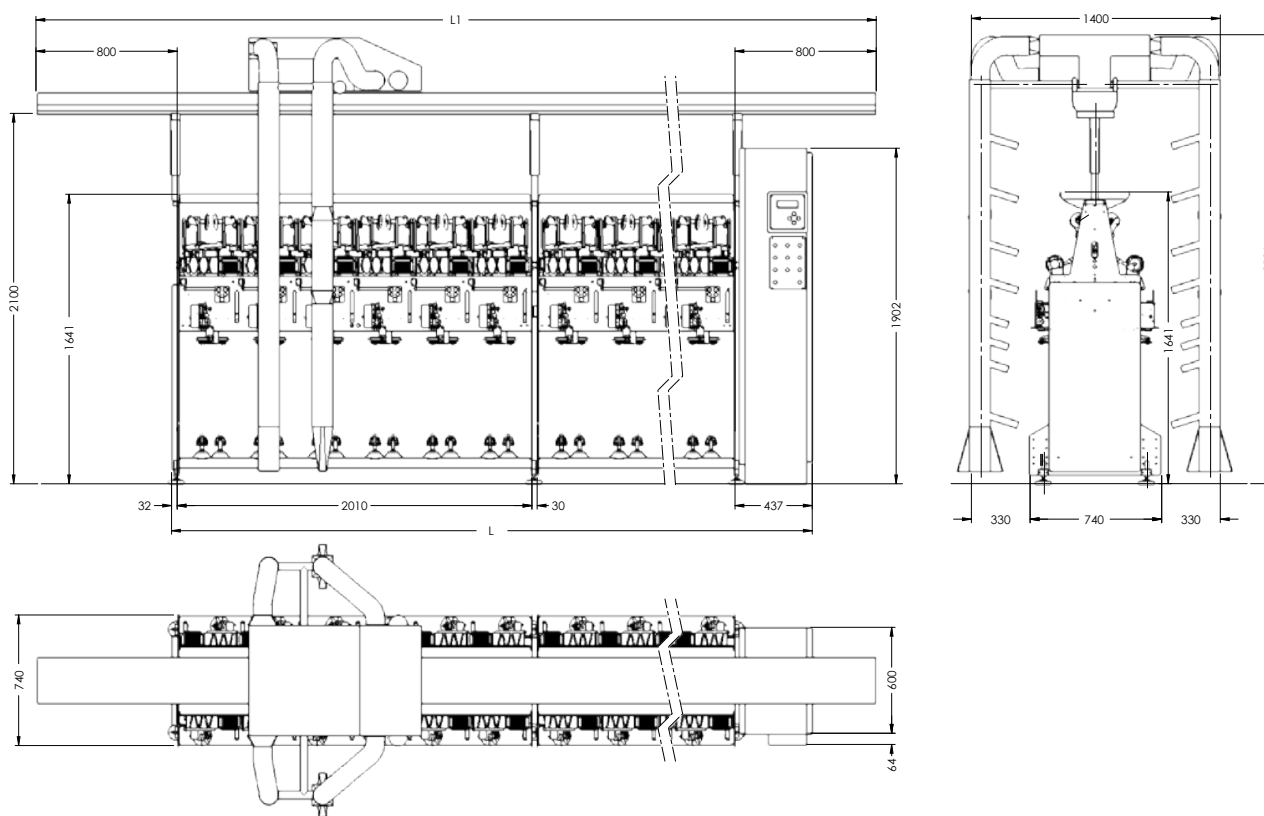
- **Impianto soffio aspiratore *Electro-jet*** (immagine 4)
- **Dispositivo di oliatura *Lubrifi*** (immagine 5)
- **Impianto *Splicer Mesdan ATS*** (immagine 6)
- **Sensore stribbia *BTSR*** (immagine 7)
- **Kit doppio paraffinatore** (immagine 8)

# MOD. CA 6" (152 mm)

## CARATTERISTICHE TECNICHE

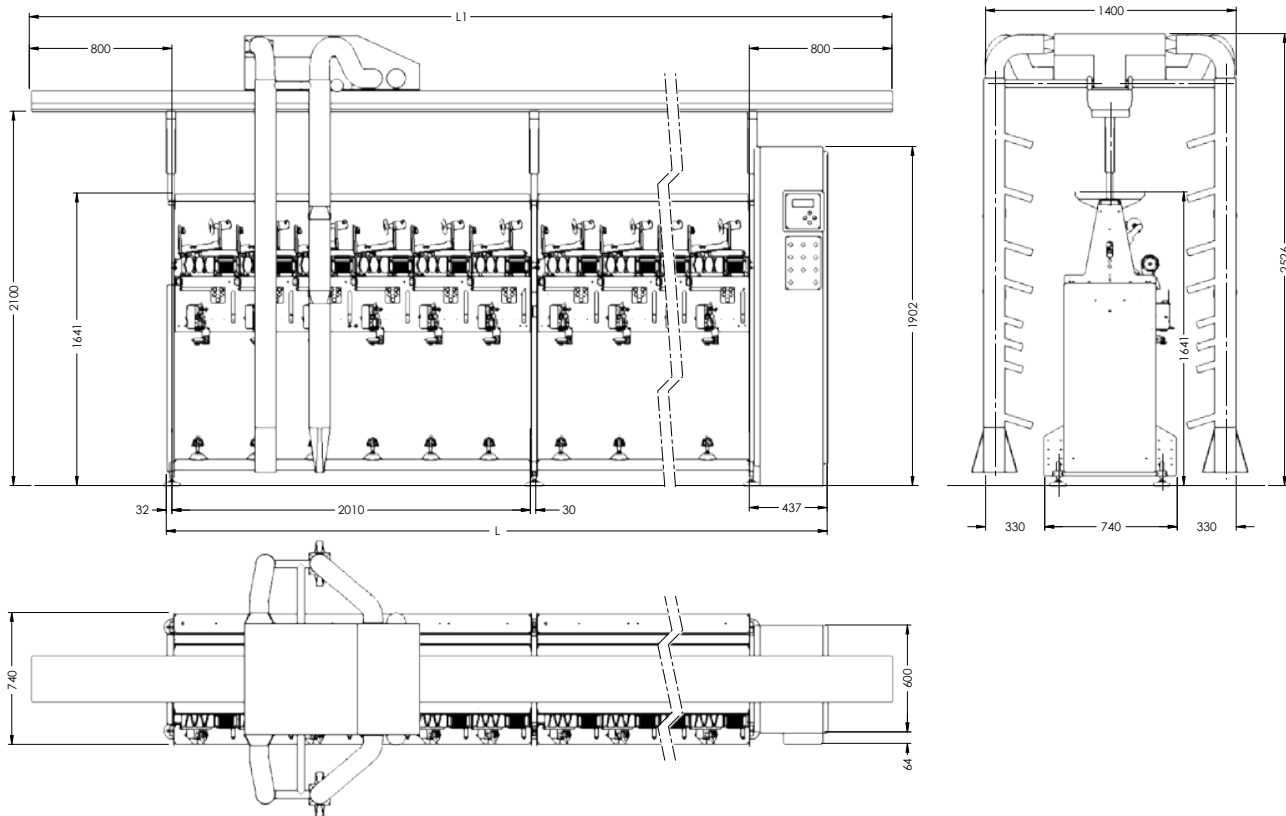
Configurazione CA - 6" (152 mm)	da 6 a 60 teste monofronte (n. 6 teste per modulo) da 12 a 96 teste bifronte (n. 12 teste per modulo)
Corsa di avvolgimento	6" (152 mm)
Conicità tubetti	0°00' - 3°30' - 4°20' - 5°57'
Diametro rocca in raccolta	fino a 290 mm
Diametro rocca in alimentazione	fino a 300 mm
Motorizzazione	n. 1 motore AC coassiale per testa
Tensione di alimentazione	400 V trifase - 50/60 Hz
Potenza installata	0,09 Kw per testa
Velocità di raccolta	da 250 a 1200 m/min
Tipologia cilindri scanalati	Ø 82 mm, 2,5 spire passo variabile, angolo incrocio 17° Ø 95 mm, 2 spire passo variabile, angolo incrocio 20°

## VERSIONE CA 6" (152 mm) doppio fronte con soffiatore



Numero teste	12 teste	24 teste	36 teste	48 teste	60 teste	72 teste	84 teste	96 teste
Lunghezza L (mm)	2479	4519	6559	8599	10639	12679	14719	16759
Lunghezza L1 (mm)	3610	5650	7690	9730	11770	13810	15850	17890
Peso macchina (Kg)	660	1060	1460	1860	2260	2660	3060	3460
Potenza max installata (Kw)	3.96	5.04	6.12	7.2	8.28	9.36	10.44	11.52

VERSIONE CA 6" (152 mm) mono fronte con soffiatore



Numero teste	6 teste	12 teste	18 teste	24 teste	30 teste	36 teste	42 teste	48 teste	54 teste	60 teste
Lunghezza L (mm)	2479	4519	6559	8599	10639	12679	14719	16759	18799	20839
Lunghezza L1 (mm)	3610	5650	7690	9730	11770	13810	15850	17890	19930	21970
Peso macchina (Kg)	555	850	1145	1440	1735	2030	2325	2620	2915	3210
Potenza max installata (Kw)	3.42	3.96	4.5	5.04	5.58	6.12	6.66	7.2	7.74	8.28



# PLC TOUCH SCREEN

## PER INTERCONNESSIONE DA REMOTO

e predisposizione all'integrazione del sistema operativo di fabbrica



Dal menu principale si accede alle funzioni della macchina:

**PARTITA:** dati di impostazione lavorazione

**RICETTE:** importa/utilizza dati di lavorazione di altre partite

**REPORT:** resoconto finale della lavorazione

**SERVICE:** settaggio dei parametri macchina da parte dei tecnici

**STATO MACCHINA:** controllo nello stato lavorazione



Pagina per caricamento dati della partita da lavorare



Selezione dei settaggi macchina

Visualizzazione data ed ora inizio e fine partita e kg prodotti

**DATI PARTITA** dalla testa **1** alla **5**

Ora inizio: 15 : 42 del 01 / 08 / 17

Chilogrammi prodotti: 0.0 Kg

Ora fine: 11 : 39 del 03 / 08 / 17

START PARTITA

ATTENZIONE!! ATTESA PRESSIONE START PARTI

Visualizzazione del numero delle teste attive, in lavoro o ferme

**STATO MACCHINA**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64
65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96

Il report viene compilato automaticamente ogni qualvolta si esegue un FINE PARTITA, in questa pagina vengono indicati tutti i parametri impostati nella pagina partita

**REPORT N.** 1 **PARTITA** dalla testa **4** alla **6**

PARTITA N. PROVA N.2 COMPOSIZIONE FILATO SETA

TITOLO FILO 2 / 2 Nm VELOCITA AVVOLGIMENTO 1400 mt/min

PARAFFINA SI N. PESI 3 SFASATURA NO

FRENO FILO 2 MOLLA GAS 1 % Sovralimentazione NO

Stribbia meccanica SI X Frenatura rullo raccolta NO

Medo splicer SI X Frenatura sovralimentazione NO

Tipo splicer AGURSPLICER Rovimento assiale SI

Pag. 1/2

Nella sezione RICETTE è possibile importare/creare/utilizzare/cancellare le impostazioni di lavorazioni utilizzate precedentemente

**GESTIONE RICETTE** NOME PROVA

Partita n. COTONE BIANCO

Composizione filato 100% COTONE

Titolo filo 1 / 22.0 Nm

Velocità avvolgimento 800 mt/min

Sfasatura 1 2 3 OFF

% Sovralimentazione NO

IMPORTA UTILIZZA CANCELLA NUOVA/SELEZIONA